

## PROJETO PAISAGENS SUSTENTÁVEIS DA AMAZÔNIA – PSAM

*Amazon Sustainable Landscape Project P158000*

### ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA PARA AQUISIÇÃO DE MOTOCICLETAS PARA A EMATER-PA

**ET 316/FY23 - BR-CI-316248-GO-RFQ**

## 1. CONTEXTO

- 1.1. Esta especificação técnica será executada no âmbito do Projeto Paisagens Sustentáveis da Amazônia. É um projeto financiado pelo GEF (Global Environment Facility) e está inserido dentro de um programa regional voltado especificamente para a Amazônia, envolvendo Brasil, Colômbia e Peru. O Banco Mundial é a agência implementadora do programa, apresentando como diretriz principal a visão integrada do bioma Amazônico, de modo a promover sua conectividade entre os três países integrantes. No Brasil, o Ministério do Meio Ambiente, por meio da Secretaria da Amazônia e Serviços Ambientais (SASo/MMA), é a instituição coordenadora do projeto, responsável pela supervisão, coordenação institucional e monitoramento da implementação.
- 1.2. O Projeto na Amazônia está alinhado com os objetivos estratégicos do GEF de melhorar a sustentabilidade dos sistemas de áreas protegidas, reduzir as ameaças à biodiversidade, recuperar áreas degradadas, aumentar o estoque de carbono, desenvolver boas práticas de manejo florestal e fortalecer políticas e planos voltados à conservação e recuperação ambiental.
- 1.3. A Conservação Internacional (CI-Brasil) é uma organização privada, sem fins lucrativos, de caráter técnico-científico. Fundada em 1987, com presença em mais de 30 países distribuídos por quatro continentes. Tem como missão promover o bem-estar humano, fortalecendo a sociedade no cuidado responsável e sustentável para com a natureza, amparada em uma base sólida de ciência, parcerias e experiências de campo. A CI Brasil é a agência executora do projeto Paisagens Sustentáveis da Amazônia (PSAM) e responsável por realizar todos os processos de contratação e aquisição do projeto para os Componentes 2, 3 e 4.

## 2. OBJETIVO DA CONTRATAÇÃO

- 2.1. Este documento fornece as informações necessárias para a aquisição de três (03) motocicletas para apoio na logística de técnicos dos Escritórios Locais da EMATER-PA, no âmbito do Componente 3, na atividade: “Retificar 3000 CAR (até 4 módulos) na região da BR-230 (Pacajá, Anapu, Altamira,

Vitório do Xingu, Brasil Novo, Medicilândia e Uruará), BR-163 (Placas, Rurópolis, Santarém, Trairão, Itaituba e Novo Progresso) e Baixo Amazonas (Alenquer, Monte Alegre, Almerim e Mojui dos Campos)”.

### 3. ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

#### 3.1. Veículo utilitário:

ITEM	QUANTIDADE	DESCRIÇÃO DO PRODUTO
1	04	<b>Modelo:</b> MOTOCICLETA ESTILO CROSS; MOTOR A GASOLINA 4 TEMPOS; DE 150 A 160 CILINDRADAS; CÂMBIO COM 5 VELOCIDADES PNEUS DIANTEIROS 100/80; PNEU TRASEIRO 110/80; FREIO DIANTEIRO A DISCO DE 220MM; SISTEMA DE PARTIDA ELÉTRICA; COR BRANCA; PROTETOR DE MÃOS, PROTETOR DE CARENAGEM, ANO DE FABRICAÇÃO/MODELO mais atual.

### 4. PAGAMENTO

**4.1.** O valor total dos equipamentos adquiridos será pago através de boleto bancário faturado em nome da Conservação Internacional – CI Brasil, conforme especificado abaixo.

**4.2.** No valor global da proposta apresentada deverão estar incluídos todos os impostos, fretes e demais despesas, pertinentes à entrega do bem. Caso haja necessidade de troca do veículo, as despesas ocorrerão por conta do fornecedor.

Nº	DESCRIÇÃO	PRAZO DE ENTREGA	PARCELA%
1	Aceite da Proposta com menor preço global e de acordo com a especificação do bem	Boleto para 10 dias úteis após o aceite da proposta	50
2	Entrega do bem	Boleto para 10 dias úteis após entrega do material	50

### 5. INSTRUÇÕES PARA SUBMISSÃO DE PROPOSTAS

As propostas devem ser enviadas para o seguinte endereço eletrônico [aslcomprasbr@conservation.org](mailto:aslcomprasbr@conservation.org) e [asilva@conservation.org](mailto:asilva@conservation.org) até o dia **07 de abril de 2023**. No campo ‘assunto’ informar o número do processo **ET 316/FY23 - BR-CI-316248-GO-RFQ - Aquisição de veículo utilitário – EMATER-PA**. É de responsabilidade

dos proponentes garantir o atendimento das condições estabelecidas nesta especificação técnica. Não serão aceitas propostas encaminhadas após a data limite especificada.

## **6. RECEBIMENTO E ATESTE DOS PRODUTOS**

Quando do recebimento do bem, o responsável verificará a conformidade com as especificações e quantidades estabelecidas, o qual será recebido, após a constatação da qualidade e quantidade, mediante atesto na Nota Fiscal.

## **7. ENDEREÇO PARA ENTREGA**

O bem deverá ser entregue no prazo de 60 dias, contados a partir da emissão da Ordem de Entrega, no seguinte endereço:

SECRETARIA DE MEIO AMBIENTE E SUSTENTABILIDADE DO PARÁ (SEMAS-PA)

Endereço: Travessa Lomas Valentinas, 2717 – Curió-Utinga – Belém/PA

## **8. RESPONSÁVEIS PELO RECEBIMENTO**

Luiz Edinelson Cardoso e Cardoso (Ponto Focal - UO SEMAS/PA (91) 99146-1887) - e-mail: edinelsoncard@yahoo.com.br

Maximira de Araújo Costa (Ponto Focal Suplente UO SEMAS/PA (91) 91 8165-2414) - e-mail: maximiracs@yahoo.com.br